



## Hydrauliköl

### Hydraulikflüssigkeit für tiefe Temperaturen

- HVI (hoher Viskositäts-Index)
- zinkfrei
- für mobile und stationäre Hydrauliksysteme bei extremen Temperaturschwankungen
- exzellente Hydrolysestabilität

### EINSATZGEBIETE

EQUIVIS AF wird für alle Arten von mobilen und stationären Hydrauliksystemen empfohlen, die extremen Temperaturschwankungen unterliegen (– 30 °C bis 100 °C, unter Beachtung der Grenzwerte des Pumpenherstellers), wie im Hoch- und Tiefbau, in der Landwirtschaft, Marine, im Transportwesen und in anderen industriellen Anwendungen. Ebenso exzellent einsetzbar bei Anwendungen, die auf Hochtechnologie basieren, wie in Werkzeugmaschinen, Robotern und Kontrollsystemen, wo eine gleichbleibende Viskosität besonders wichtig ist.

### INTERNATIONALE SPEZIFIKATIONEN

ISO 6743-4 HV  
DIN 51 524-3 HVLP

### FREIGABEN

Mitsubishi, AF 68

### ANWENDUNGSVORTEILE

- hoher Verschleißschutz gewährleistet ein Maximum an Lebensdauer der Anlage
- hervorragende Temperaturbeständigkeit verhindert Schlamm- und Verschleißbildung auch bei hohen Temperaturen
- hoher Viskositätsindex und sehr hohe Scherstabilität garantieren eine gleichbleibende Leistung der hydraulischen Systeme innerhalb einer großen Temperaturspanne, auch unter schwierigen Bedingungen
- sehr gute Oxidationsbeständigkeit garantiert eine lange Verwendbarkeit des Fluids
- bemerkenswerte Filtrierbarkeit, auch in Gegenwart von Wasser
- exzellente Hydrolysestabilität beugt Filterverstopfungen vor
- ausgezeichneter Schutz gegen Rost und Korrosion
- gutes Schaumverhalten und Luftabscheidevermögen durch silikonfreie Additivierung
- optimale Demulgierbarkeit gewährleistet schnelle Abtrennung von Wasser



## EIGENSCHAFTEN\*

Typische Kennwerte	Methode	Einheit	32	46	68
Dichte bei 15 °C	ASTM D 1298	kg/m <sup>3</sup>	848	851	856
Viskosität bei 40 °C	ASTM D 445	mm <sup>2</sup> /s	33,2	46	68
Viskosität bei 100 °C	ASTM D 445	mm <sup>2</sup> /s	7	8,9	11,8
Viskositätsindex	ASTM D 2270		179	176	172
Flammpunkt	ASTM D 92	°C	240	245	245
Pourpoint	ASTM D 97	°C	- 42	- 42	- 36
FZG (A/8,3/90)	DIN 51354-2	Stufe	10	12	13

\* Die oben genannten Kennwerte sind mit einer üblichen Toleranz in der Produktion erhalten und keine Spezifikation.